

# TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

PCT

REC'D 18 AUG 2005  
PCT

## RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

### (article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	<b>POUR SUITE À DONNER</b>		voir formulaire PCT/APEA/416
Demande Internationale No. PCT/FR2004/002042	Date du dépôt International ( <i>jour/mois/année</i> ) 29.07.2004	Date de priorité ( <i>jour/mois/année</i> ) 29.07.2003	
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B65D51/30, B65D43/16			
<b>Déposant</b> AIRSEC S.A. (Societe Anonyme) et al.			
1. Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36. 2. Ce RAPPORT comprend 5 feuilles, y compris la présente feuille de couverture. 3. Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent : <ul style="list-style-type: none"> <li>a. <input checked="" type="checkbox"/> un total de (<i>envoyées au déposant et au Bureau international</i>) 11 feuilles, définies comme suit :               <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).</li> <li><input type="checkbox"/> des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° I et dans le cadre supplémentaire.</li> </ul> </li> <li>b. <input type="checkbox"/> (<i>envoyées au Bureau international seulement</i>) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)), qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme déchiffrable par ordinateur seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).</li> </ul>			
4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants : <ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° I Base de l'opinion</li> <li><input type="checkbox"/> Cadre n° II Priorité</li> <li><input type="checkbox"/> Cadre n° III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</li> <li><input type="checkbox"/> Cadre n° IV Absence d'unité de l'invention</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° VI Certains documents cités</li> <li><input type="checkbox"/> Cadre n° VII Irrégularités dans la demande internationale</li> <li><input type="checkbox"/> Cadre n° VIII Observations relatives à la demande internationale</li> </ul>			
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale  15.02.2005	Date d'achèvement du présent rapport  19.08.2005		
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international   Office européen des brevets - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Fonctionnaire autorisé  Newell, P N° de téléphone +31 70 340-3297		

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ**

Demande internationale n°  
PCT/FR2004/002042

**Case No. I Base du rapport**

1. En ce qui concerne la langue, le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.
  - Le présent rapport est établi sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la langue suivante, qui est la langue d'une traduction remise aux fins de :
    - la recherche internationale (selon les règles 12.3 et 23.1.b))
    - la publication de la demande internationale (selon la règle 12.4)
    - l'examen préliminaire international (selon la règle 55.2 ou 55.3)
2. En ce qui concerne les éléments\* de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des éléments suivants (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport.*) :

**Description, Pages**

1-12, 16-32	telles qu'initialement déposées
13-15	reçue(s) le 26.04.2005 avec lettre du 26.04.2005

**Revendications, No.**

1-34	reçue(s) le 26.04.2005 avec lettre du 26.04.2005
------	--

**Dessins, Feuilles**

1/6-6/6	telles qu'initialement déposées
---------	---------------------------------

En ce qui concerne un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences.

3.  Les modifications ont entraîné l'annulation :
  - de la description, pages
  - des revendications, nos
  - des dessins, feuilles/fig.
  - du listage de la ou des séquences (préciser) :
  - d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser) :
4.  Le présent rapport a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire (règle 70.2.c)).
  - de la description, pages
  - des revendications, nos
  - des dessins, feuilles/fig.
  - du listage de la ou des séquences (préciser) :
  - d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser) :

\* Si le cas visé au point 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent être revêtues de la mention "remplacé".

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ**

Demande internationale n°  
PCT/FR2004/002042

---

**Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35.2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

---

1. Déclaration		
Nouveauté	Oui:	Revendications 14,18,19,21-26,29,32,33
	Non:	Revendications 1-13,15-17,20,27,28,30,31,34
Activité inventive	Oui:	Revendications 18,23-26
	Non:	Revendications 1-17,19-22,27-34
Possibilité d'application industrielle	Oui:	Revendications 1-34
	Non:	Revendications

2. Citations et explications (règle 70.7) :

**voir feuille séparée**

---

**Cadre n° VI Certains documents cités**

---

1. Certains documents publiés (règle 70.10)

et / ou

2. Divulgations non écrites (règle 70.9)

**voir feuille séparée**

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ  
(FEUILLE SÉPARÉE)**

Demande internationale n°  
**PCT/FR2004/002042**

**Concernant le point V**

**Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

1. Il est fait référence aux documents suivants :

D1 : EP-A-0824480  
D2 : US-A-4834234  
D3 : WO-A-89/08057  
D4 : GB-A-812580  
D5 : US-A-4498608

2. La présente demande ne remplit pas les conditions énoncées dans l'article 33(1) PCT, l'objet des revendications 1-13,15-17,20,27,28,30,31 et 34, n'étant pas conforme au critère de nouveauté défini par l'article 33(2) PCT.

2.1. Le document D1 décrit un conteneur dessicatif avec toutes les caractéristiques de la revendication 1. L'objet de la revendication 1 n'est donc pas nouveau.

2.2. Le document D1 décrit les caractéristiques additionnelles des revendications 2-13,15-17,20,27,28,30 et 31. L'objet des revendications 2-13,15-17,20,27,28,30 et 31 n'est donc pas nouveau.

2.3. Le document D1 décrit l'utilisation de ce conteneur pour le conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante. L'objet de la revendication 34 n'est donc pas nouveau.

3. La présente demande ne remplit pas les conditions énoncées dans l'article 33(1) PCT, l'objet des revendications 14,19,21,22,29,32 et 33 n'impliquant pas une activité inventive telle que définie par l'article 33(3) PCT.

3.1 Les revendications dépendantes 14,19,21,22,29,32 et 33 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définisse un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne l'activité inventive, voir documents D2, D3, D4 et D5 et les passages

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ  
(FEUILLE SÉPARÉE)**

Demande internationale n°  
**PCT/FR2004/002042**

correspondants cités dans le rapport de recherche.

4. La combinaison des caractéristiques des revendications 18 et 23-26 n'est pas comprise dans l'état de la technique et n'en découle pas de manière évidente

**Concernant le point VI**

**Certains documents cités**

Demande n° Brevet n°	Date de publication (jour/mois/année)	Date de dépôt (jour/mois/année)	Date de priorité (valablement revendiquée) (jour/mois/année)
WO 2004/096658	11.11.2004	30.04.2004	30.04.2003

1.1. WO 2004/096658 décrit un conteneur dessicatif avec toutes les caractéristiques des revendications 1-12, 15,-17, 27, 28 et 30-34.

Revendications

1. Conteneur dessicatif, à étanchéité renforcée, réalisé en matériaux polymères thermoplastiques, pour le conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante, se présentant sous des formes façonnées ou non, qui se compose :

5           ■ d'une enveloppe tubulaire (1), constituant la zone de conditionnement des produits, fermée à l'une de ses extrémités par un fond (2) et ouverte à l'autre extrémité (3),

10          ■ d'un moyen d'obturation (4) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1),

15          ■ d'un moyen de liaison (5) placé entre le moyen d'obturation (4) et l'enveloppe tubulaire (1),

20          ■ d'un moyen de conditionnement (6) d'un agent dessicatif placé sur la face interne du moyen d'obturation (4),

25          ■ d'une butée périphérique (7) externe de type collerette, créée à proximité de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) sur laquelle vient reposer le moyen d'obturation (4) en position fermée,

caractérisé en ce que :

30          a) le moyen d'obturation (4) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) est un bouchon-couvercle coaxiale à l'enveloppe tubulaire (1) se composant d'une paroi d'extrémité supérieure et de deux parois périphériques (9 et 10) tubulaires concentriques l'une interne (9) et l'autre

externe (10) formant entre elles une gorge périphérique profonde (11) dont les parois sont distanciées l'une de l'autre pour recouvrir, quand ledit moyen d'obturation est fermé, la paroi périphérique (12) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) jusqu'à la butée périphérique (7), créant quatre zones périphériques successives d'étanchéité de type surface à surface constituant quatre barrières successives d'étanchéité entre l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4),

b) le moyen de liaison entre l'enveloppe tubulaire (1) et le moyen d'obturation (4) est une charnière mécanique (5) préférentiellement démontable, assurant la précision de la fermeture.

2. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la première zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre la paroi coaxiale externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) et la face externe de la paroi de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).

3. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la deuxième zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre le fond périphérique de la gorge profonde (11) et le rebord périphérique (30) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).

30 4. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le fond de la gorge périphérique (11) a une section identique à la section du rebord périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe (1).

5. Conteneur dessicatif selon la revendication 4 caractérisé en ce que la section est de type à angles vifs.

6. Conteneur dessicatif selon la revendication 4 caractérisé en 5 ce que la section est de type en arc de cercle.

7. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que le rebord périphérique de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe (1) est dans le 10 prolongement de ladite enveloppe (1).

8. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que le rebord périphérique de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe (1) est débordant de 15 ladite enveloppe (1).

9. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 8 caractérisé en ce que la distance entre les parois internes (9) et externe (10) de la gorge est au moins égale 20 à l'épaisseur de l'enveloppe tubulaire (1).

10. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la troisième zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre la surface interne 25 de la paroi coaxiale interne (9) de la gorge périphérique profonde (11) et la surface interne de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).

11. Conteneur dessicatif selon la revendication 10 caractérisé 30 en ce que la troisième zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface a une hauteur de contact allant de l'extrémité basse de la paroi interne (9) jusqu'au fond de la gorge (11).

12. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 11 caractérisé en ce que la paroi périphérique interne (9) de la gorge (11) a une hauteur au moins égale et préférentiellement supérieure à la hauteur de 5 la paroi externe de ladite gorge (11).

13. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 12 caractérisé en ce que la surface interne de la paroi périphérique interne (9) est munie d'une 10 excroissance périphérique (31) de type annulaire.

14. Conteneur dessicatif selon la revendication 13 caractérisé en ce que l'excroissance périphérique (31) de type annulaire est engagée dans une gorge périphérique correspondante (32) 15 placés sur la paroi interne de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe (1).

15. Conteneur dessicatif selon la revendication 1 , caractérisé en ce que la quatrième zone périphérique 20 d'étanchéité de type surface à surface est établie entre le bord inférieur plan de la paroi externe (10) de la gorge profonde (11) et la platine de la butée périphérique externe (7).

25 16. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 15, caractérisé en ce que la profondeur de la gorge périphérique profonde (11) est comprise entre 45 % et 95 % de l'épaisseur du bouchon-couvercle (4) mesurée sur la paroi périphérique externe (10) de ladite gorge.

30 17. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 16, caractérisé en ce que la paroi périphérique externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) est continue.

18. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 17, caractérisé en ce que la paroi périphérique externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) est rendue discontinue par des entailles (20).

19. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 18, caractérisé en ce que le bouchon-couvercle (4) est muni d'une visière de préhension (17).

10

20. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 19, caractérisé en ce que la face interne de la paroi externe (10) de la gorge (11) et la face externe de la paroi externe de l'enveloppe tubulaire (1) sont munies 15 d'un moyen d'encliquetage.

21. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 20, caractérisé en ce que la charnière mécanique (5) est formée de deux parties, l'une dite mâle intégrée à l'enveloppe tubulaire (1), l'autre dite femelle intégrée au bouchon-couvercle (4).

22. Conteneur dessicatif selon la revendication 21, caractérisé en ce que la partie de la charnière (5) dite mâle intégrée à l'enveloppe tubulaire (1) se compose de deux plaques-potences (13) reliées entre elles par un axe de rotation (15).

23. Conteneur dessicatif selon la revendication 22, caractérisé en ce que l'axe de rotation (15) est prolongé au-delà des deux plaques-potences (13) par des extrémités dépassantes (19).

24. Conteneur dessicatif selon la revendication 23, caractérisé en ce que la partie de la charnière (5) dite femelle, intégrée au bouchon-couvercle (4), se compose de :

- 5 • deux plaques-potences (17) placées à une distance l'une de l'autre telle qu'elles encadrent les plaques-potences (13) de la partie de la charnière (5) dite mâle,
- d'une gorge (16) destinée à recevoir l'axe de rotation (15), délimitée par des parois interne (10) et externe (14).

10

25. Conteneur dessicatif selon la revendication 24, caractérisé en ce que les plaques-potences (17) sont munies d'orifices (18) pour recevoir les extrémités dépassantes 15 (19) de l'axe de rotation (15).

15

26. Conteneur dessicatif selon la revendication 24, caractérisé en ce que la gorge (16) destinée à recevoir l'axe de rotation (15) à une longueur au plus égale à la 20 distance existant entre les faces internes des plaques-potences (13).

20

27. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 26, caractérisé en ce que le moyen de 25 conditionnement (6) d'un agent dessicatif placé sur la face interne du bouchon-couvercle (4) est préférentiellement de type tubulaire.

25

28. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 27, caractérisé en ce que l'enveloppe 30 tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4) sont réalisés l'une et l'autre avec la même composition de polymères thermoplastiques.

29. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 27, caractérisé en ce que l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4) sont réalisés l'une et l'autre avec des compositions différentes de polymères thermoplastiques.

30. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 29, caractérisé en ce que l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4), sont réalisés par les méthodes de la plasturgie au moyen de compositions polymères thermoplastiques issues du groupe constitué par les polyéthylènes (PE), les polypropylènes (PP), les copolymères d'éthylène/propylène et leurs mélanges, les polyamides (PA), les polystyrènes (PS), les copolymères d'acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), les copolymères de styrène-acrylonitrile (SAN), les polyvinylchlorures (PVC), les polycarbonates (PC), les polyméthacrylate de méthyl (PMMA), les polyéthylènetéréphthalates (PET), mis en œuvre seuls ou en mélange.

31. Conteneur dessicatif selon la revendication 30, caractérisé en ce que aux compositions thermoplastiques sont associés au moins un élastomère d'origine naturelle ou synthétique, le ou les élastomères mis en œuvre pouvant être choisis préférentiellement dans le groupe constitué par des élastomères de type caoutchoucs naturels, caoutchouc synthétique, en particulier les caoutchoucs de monoooléfines, que sont les polymères d'isobutylène/isoprène, éthylène-acétate de vinyle (EVA), éthylène-propylène (EPR), éthylène-propylène-diène (EPDM), éthylène-esters acryliques (EMA-EEA), les polymères fluorés, les caoutchoucs de dioléfines, que sont les polybutadiènes, les copolymères de butadiène-styrène (SBR), les caoutchoucs à base de produits de condensation que sont les caoutchoucs thermoplastiques

40

polyesters et polyuréthanes, les silicones, les caoutchoucs styréniques styrène-butadiène-styrène (SBS) et styrène-isoprène-styrène (SIS).

5 32. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 31, caractérisé en ce que l'agent dessicatif est sous une forme pulvérulente.

10 33. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 32, caractérisé en ce que l'agent dessicatif est choisi dans le groupe constitué par les gels de silice, les tamis moléculaires.

15 34. Utilisation du conteneur dessicatif selon les revendications 1 à 33 au conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante.

20

13

nouvelle assure une étanchéité renforcée entre ledit moyen d'obturation et l'enveloppe tubulaire.

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur 5 dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée ayant une cinétique d'adsorption de la vapeur d'eau présente dans ledit conteneur, supérieure à celle constaté dans l'état de la technique, c'est-à-dire ayant une plus grande capacité à adsorber l'excès d'humidité qui se crée lors de l'ouverture et 10 de la fermeture du conteneur dessicatif, pour empêcher les produits conditionnés sensibles à l'humidité d'adsorber tout ou partie de cet excès d'humidité.

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur 15 dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée ayant la capacité de maintenir à un niveau faible et relativement constant le taux d'humidité relative interne au conteneur dessicatif, en dehors des cycles d'ouverture/fermeture, pour protéger au mieux les produits 20 conditionnés, sensibles à l'humidité.

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée dont le moyen d'obturation est lié au conteneur par un moyen de liaison ayant capacité à faciliter et à guider la fermeture du moyen d'obturation pour que cette fermeture soit particulièrement étanche à tout échange gazeux de l'extérieur vers l'intérieur du conteneur dessicatif.

30

#### Sommaire de l'invention

Tous les objectifs énoncés précédemment peuvent être atteints par le conteneur dessicatif, objet de l'invention, pour 35 conditionner les produits façonnés ou non, sensibles à l'humidité ambiante.

Selon l'invention, le conteneur, dessicatif, à étanchéité renforcée, réalisé en matériaux polymères thermoplastiques, pour le conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante, 5 se présentant sous des formes façonnées ou non, qui se composent :

- d'une enveloppe tubulaire, fermée à l'une de ses extrémités par un fond et ouverte à l'autre extrémité, pour en former 10 l'embouchure constituant la zone de conditionnement des produits,
- d'un moyen d'obturation de l'embouchure de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,
- d'un moyen de liaison placé entre le moyen d'obturation et 15 l'enveloppe tubulaire,
- d'un moyen de conditionnement d'un agent dessicatif placé sur la face interne du moyen d'obturation,
- d'une butée périphérique externe du type collet, créée à proximité de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire 20 sur laquelle vient reposer le moyen d'obturation en position fermée,

se caractérise en ce que :

25 a) le moyen d'obturation de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire est un bouchon-couvercle coaxial à l'enveloppe tubulaire se composant d'une paroi d'extrémité supérieure et de deux parois périphériques tubulaires concentriques l'une interne et l'autre externe formant entre elles une gorge périphérique profonde dont les parois sont distanciées l'une de l'autre pour recouvrir, quand ledit moyen d'obturation est fermé, la paroi périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire jusqu'à la butée périphérique, , créant quatre zones périphériques 30 successives d'étanchéité de type surface à surface 35

15

constituant quatre barrières successives d'étanchéité entre l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire et le bouchon-couvercle, pour que s'établisse un contact étanche et intime entre :

5 • le fond de la gorge et le rebord périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,

• la surface interne de la paroi concentrique interne de ladite gorge et la surface interne de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,

10 • la surface interne de la paroi concentrique externe de la gorge et la surface externe de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,

15 b) le moyen de liaison entre l'enveloppe tubulaire et le moyen d'obturation est une charnière mécanique préférentiellement démontable, assurant la précision de la fermeture.

20 Description détaillée de l'invention

Le problème latent constaté au cours de l'emploi de conteneurs dessicatifs conditionnant des produits sensibles à l'humidité ambiante est lié à :

25

• la capacité plus ou moins rapide à faire adsorber l'humidité ambiante régnant à l'intérieur du conteneur, par l'agent déshydratant, lors de cycles d'ouverture/fermeture du conteneur et

30 • l'efficacité du moyen d'obturation en terme d'étanchéité entre les cycles d'ouverture/fermeture à fréquence longue, pour empêcher des échanges gaz/gaz entre l'intérieur et l'extérieur du conteneur clos qui pourrait provoquer une évolution du taux d'humidité relative régnant à l'intérieur du conteneur.